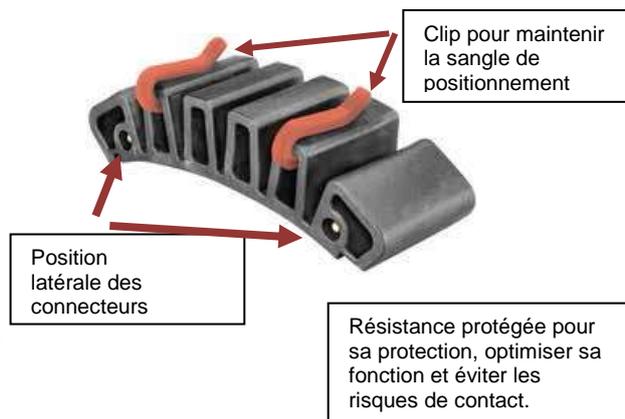


FICHE TECHNIQUE PRODUIT

Butée à souder pour tubes PE - FLEXGRIP-PE

Ref 49009999

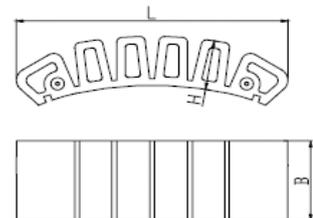


Butée électrosoudable en PE 100 pour tubes en PE 100 ou PE 80 diamètres 160 à 1600mm de SDR ≤ 26 (ou épaisseurs ≥ 8.5mm)

Conçue et testée pour supporter une force axiale de 4000dN (Kgf). Utiliser plusieurs unités pour additionner les efforts.

Dimensions

d mm	L mm	H mm	B mm	Poids g
160 - 1600	202	40	65	300



Paramètres de soudage : PAS DE SYSTEME PLASSON SMARTFUSE

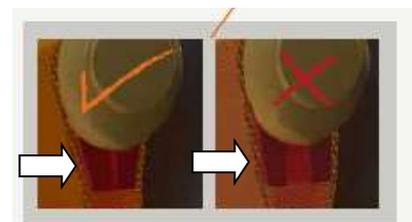
Tension : 40V +/- 0.5V
 Temps de soudage : voir tableau ci-dessous
 Temps de refroidissement à 110°C : 10min
 Code à barre : 161201190003405987260933

Peut-être soudée automatiquement à l'aide d'une machine électrosoudable universelle. Si besoin de lecture manuelle, saisir les valeurs du tableau ci-dessous en fonction de la température ambiante :

T C°	TEMPS DE SOUDAGE (s)	TENSION DE SOUDAGE (V)
-10 à -6°C	330	40
- 5 à -1°C	315	40
0 à 9°C	300	40
10 à 26°C	270	40
27 à 45°C	250	40

Mise en œuvre

Respecter la procédure en vigueur pour la réalisation d'une électrosoudure. Utiliser impérativement le positionneur Plasson adapté (ref 2930999). Il possède des indicateurs de serrage de la sangle garantissant le bon positionnement pour chaque diamètre.



FICHE TECHNIQUE PRODUIT

Exemples d'usage



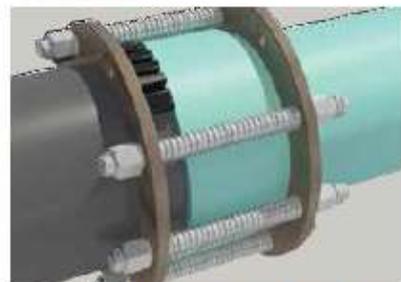
Le FLEXGRIP-PE est une barre flexible qui se soude sur le tube en PE pour créer une butée permettant de retenir les mouvements axiaux. De nombreuses applications sont possibles.



Ancrage du tube dans un mur



Buter les éléments de lestage d'un tube



Buter un raccord qui ne possède pas de bague d'ancrage



Buter un raccord de réparation sans ancrage



Bloquer un tube PE de re-tubage